

**DICHIARAZIONE della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali. Art.14 D.Lgs.n.33/2013.**

Il/La sottoscritto Carione Rosario nato a Battipaglia il 20/10/1974 residente a Trentinara in via Trento n. 5 in qualità di componente del consiglio direttivo del PNCVDA, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 D.P.R. 445/2000, sotto la sua personale responsabilità ai sensi e per gli effetti di cui all'art.14, comma 2, lettere d) ed e) del D.Lgs.n.33/2013,

**Dichiara di possedere quanto segue**

<b>I</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Nuda proprietà	Fabbricato	100%	Italia
=====			

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

<b>II</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
Autovettura Nissan Qashqai	Cil. 1499	2013
Autovettura Citroen C1	Cil. 1000	2020

<b>III</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n.di quote
=====			
=====			

IV	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
=====	
=====	

V	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
=====	
=====	

Il Sottoscritto si impegna a comunicare tempestivamente eventualmente variazioni del contenuto della presente dichiarazione e a rendere, se del caso, una nuova dichiarazione sostitutiva.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data 04/03/2024

  
Firma del dichiarante

**Trattamento dati personali:**

Il/La Sottoscritto/a dichiara di essere stato/a informato/a, ai sensi dell'art.13 del Decreto legislativo 30 giugno 2003, n.196 circa il trattamento dei dati personali raccolti, ed in particolare, che tali dati saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente per le finalità per le quali la presente dichiarazione viene resa (ivi compresa la pubblicazione nell'apposita sezione "Amministrazione trasparente" del sito istituzionale dell'ente).

*NB: Si allega copia del documento d'identità*

Trentinara 04/03/2024

  
Il dichiarante